

焼付塗装（溶剤塗装・粉体塗装）

大安工業有限会社

会 社 案 内

塗装の事なら大安工業へお任せください

弊社では、焼付塗装（粉体塗装・溶剤塗装）から常温乾燥まで自社設備にて一貫管理で、様々なオーダーに技術とこだわりの品質で各種塗装を承っております。

“年中夢求（ねんじゅうむきゅう）”をモットーに塗装の可能性を最大限発揮できるようお客様のニーズに対応させていただきます。

「こんな製品に塗装してみたい」「特殊用途だけどピッタリの塗装はあるのだろうか」そんなお悩みもお気軽にご相談ください。きっとご満足いただける製品に仕上げさせていただきます。

沿革

昭和55年4月	起業
昭和59年8月	大安工業有限会社に組織変更
平成19年7月	いなべ市大安町丹生川上に移転 施設を増設・拡充

会社概要

設立	昭和59年8月21日
業務内容	金属製品焼付塗装業
代表取締役	日沖 司
所在地	本社／三重県いなべ市大安町門前476-4 工場／三重県いなべ市大安町丹生川上944
社員数	10名

主要取引先

ウエストレーシングカーズ(株)
(株)小林機械製作所
(株)神鋼エンジニア&メンテナンス
新日本工業(株)
(株)タマディック(航空・宇宙事業部、工作部)
(株)中部コーポレーション
辻内鋳物鉄工(株)
(株)東海精機
東洋工業(株)
日本ピュアテック(株)
(株)花井製作所
扶桑工機(株)
(株)水谷精機工作所
他40社

主要設備

自動、手動塗装焼付乾燥ライン（85m）
固定式焼付乾燥炉（W2,350×H2,300×D5,000mm）
静電溶剤塗装機（自動1機、手動3機）
静電粉体塗装機（ハンドガン2機） 手動
金属表面処理設備（リン酸鉄皮膜処理）ディップ方式

塗装工程

厳しい条件に耐えうる品質を追究した塗装工程

■脱脂処理



- 1、溶剤（シンナー等）による拭き取り
- 2、化成処理 脱脂工程（アルカリ脱脂処理）
（ディップ式） 皮膜工程（リン酸鉄、皮膜処理）
乾燥工程（バーナー乾燥）

- a（脱脂→水洗→中和調整→化成処理→水洗→湯洗→乾燥）
b（脱脂及び化成処理（一液タイプ）→水洗→湯洗→乾燥）

■塗 装



- 1、下塗り プライマー塗装
 - ①赤サビ色 大日本塗料 デリコン
 - ②白 色 ナトコペイント ノンサン下地
 - ③グレー色 久保孝 エッジプライマー
 - ④その他（上塗りに基づく塗料）
- 2、上塗り（貴社指定色）

溶剤塗装

- ①メラミン樹脂塗料
- ②アクリル樹脂塗料
- ③ウレタン樹脂塗料
- ④エポキシ樹脂塗料
- ⑤その他

粉体塗装

- ①エポキシ系塗料
- ②ポリエステル系塗料
- ③エポ、ポリ系塗料
- ④その他

■乾 燥



- ①固定式乾燥炉
W2,350・H2,300・D5,000mm
- ②塗装焼付乾燥ライン
85m



レーシングカー



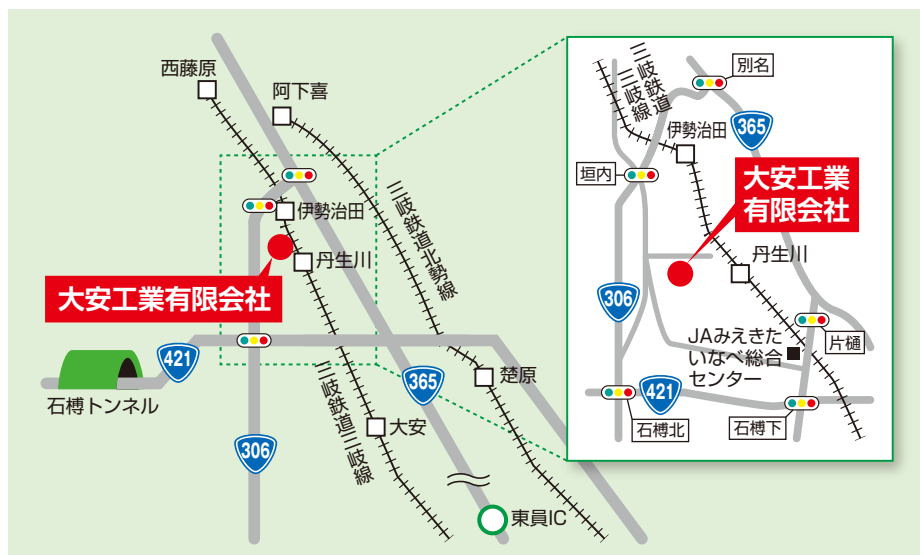
架台



排気用フード



粉体塗装 石目調



大安工業有限会社

〒511-0261
 三重県いなべ市大安町丹生川上944
 TEL0594-78-2521 FAX0594-78-1740
 E-mail d-coat@daiankogyo.com
<http://www.daiankogyo.com>

